



VERSCHLÜSSE

«COMPUR»

ERSATZTEILLISTEN UND REPARATURANLEITUNGEN
Verschlüsse der Typen „SYNCHRO-COMPUR MXV“ und „COMPUR-
RAPID XV“ sowie COMPUR-Wechselfassungen sind in einer eigenen Mappe
zusammengefaßt.

LISTS OF SPARE PARTS AND REPAIR INSTRUCTIONS
Separate Lists Include Details of Shutter Types “SYNCHRO-COMPUR MXV”
or “COMPUR-RAPID XV” and of COMPUR Lens Mounts.

HINWEISE ZUR BENÜTZUNG DIESER MAPPE

1) ANLEITUNG ZUR ERSATZTEILBESTELLUNG

Bei der Vielzahl der verschiedenen Verschlußausführungen möchten wir Sie in Ihrem eigenen Interesse bitten, ausschließlich die Benennungen unserer Ersatzteillisten zu verwenden und jeweils die vollständige 14-stellige Teilenummer des Ersatzteils anzugeben. Nur dann können Irrtümer ausgeschlossen und Ihre Bestellungen kurzfristig bearbeitet werden.

Für die Bestimmung einer Ersatzteilnummer sollten Ihnen Kamerahersteller, Kameramodell und Optikdaten bekannt sein. Gehen Sie dann, bitte, von den Ersatzteillisten für Spezialverschlüsse aus. Diese Blätter tragen in der Kopfleiste den Firmennamen des Kameraherstellers. In der Typenspalte finden Sie Ihr Kameramodell, die Objektivdaten und die zugehörige Verschlußnummer. Die nebenstehende Ersatzteilgruppe umfaßt die sogenannten "Spezialteile", d.h. Teile, die nur in diesem Spezialverschluß zur Verwendung kommen.

Für alle sonstigen Teile, die in mehreren Verschlüssen verwendet werden, gelten die Ersatzteillisten der Normtypen, auf die am Schluß jeder Spezial-Ersatzteilliste hingewiesen wird.

Sollten Sie aus den Ersatzteillisten Benennung und Nummer eines Ersatzteils nicht eindeutig ermitteln können, so nehmen Sie, bitte, die Bildtafeln, auf die am Ende der jeweiligen Spezial-Ersatzteilliste hingewiesen wird, zu Hilfe. Neben den Norm-Bildtafeln sind solche für Spezialverschlüsse nur eingeführt, wenn deren Einzelteile wegen zu großer Abweichung in der Form nach den Norm-Bildtafeln nicht bestimmt werden können.

Die abgebildeten Teile sind mit einer 3-stelligen Zahl bezeichnet, die sowohl dem Normteil als auch dem daraus entwickelten Spezialteil gemeinsam ist. Haben Sie auf der Bildtafel die 3-stellige Zahl festgestellt, so suchen Sie diese zunächst auf der Ersatzteilliste des betreffenden Spezialverschlusses in der Spalte "Bild Nr."

Ist die 3-stellige Bildnummer dort nicht aufgeführt, so handelt es sich um ein Normteil, und es muß ergänzend die Ersatzteilliste der Normtype, auf die am Schluß jeder Spezial-Ersatzteilliste hingewiesen wird, herangezogen werden.

Auf den Bildtafeln sowie in den Ersatzteillisten finden Sie Anmerkungen, z.B. * oder 8. Die genauen Erläuterungen dazu entnehmen Sie den Seiten "Ersatzteilliste - Anmerkungen" am Schluß des Abschnitts ERSATZTEILLISTEN. Diese Hinweise sind unbedingt zu beachten.

2) REPARATURANLEITUNGEN und SCHMIERPLÄNE

Hinweise auf die Reparaturanleitungen, die für die einzelnen Verschlüsse zu verwenden sind, enthält die letzte Spalte auf den Blättern "Übersicht Kamera/Objektiv/Spezialverschluß" (Abschnitt TYPENÜBERSICHT).

Aus den Reparaturanleitungen gehen auch die entsprechenden Schmierpläne und Bildtafeln hervor.

Diese Druckschrift verbleibt unser Eigentum und wird nur unseren Verschlußabnehmern und den für die Reparatur der Verschlüsse anerkannten Werkstätten anvertraut. Sie enthält Vorschriften und Abbildungen technischer Art und darf weder vollständig noch teilweise vervielfältigt, verbreitet oder zu Zwecken des Wettbewerbs unbefugt verwertet oder Anderen mitgeteilt werden.

(Urheberrechtsgesetz vom 19.6.1901 und UWG vom 7.6.1909.)

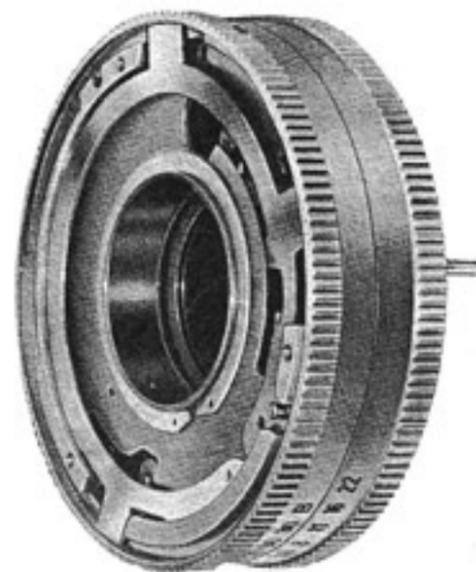
This publication is exclusively entrusted to our customers and to repair shops authorized to service Compur shutters, and it will remain the property of the COMPUR-WERK. No technical information or drawings contained therein may be reproduced in any form, made available to unauthorized persons, or used for the purpose of unfair competition.

(German Copyright Law of June 19th, 1901, and German Law Against Unfair Competition of June 7th, 1909.)

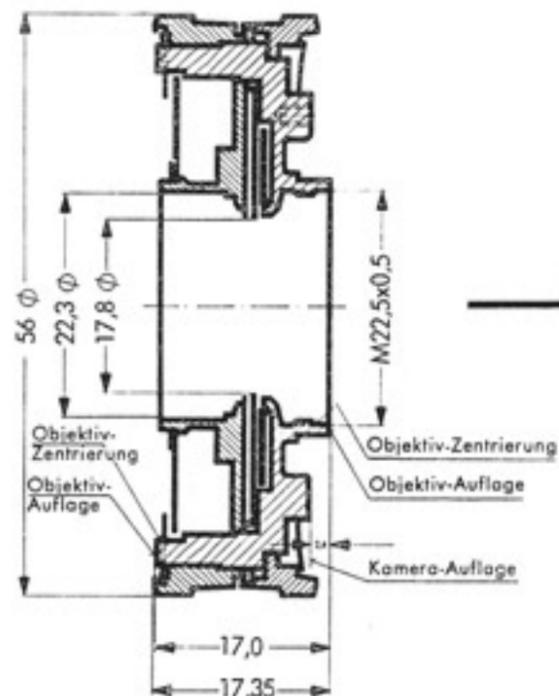
INHALTSVERZEICHNIS
COMPUR 00-X 1114
für
ARGUS CAMERAS, Ann Arbor/Mich. (U. S. A.)

		Ausgabe
<u>TYPENÜBERSICHT</u>		
Normverschlüsse	- 1114 - Blatt 1	VII. 61
Spezialverschlüsse ("Übersicht Kamera/Objektiv/Spezialverschluß")	- ARGUS 1114-601	VII. 61
<u>ERSATZTEILLISTEN</u>		
Normverschlüsse COMPUR 00-X mit Blendenautomatik und FilmwertEinstellung	1114-005	VII. 61
Spezialverschlüsse ARGUS	1114-601	VII. 61
<u>ANMERKUNGEN</u> zu den Ersatzteillisten	- 1114 - Blatt 1	VII. 61
<u>BILDTAFELN</u>		
Normverschlüsse COMPUR 00-X Standard	1114-001 Tafel 1 bis 5	IX. 60
COMPUR 00-X mit Blendenautomatik und FilmwertEinstellung	1114-005 Tafel 1 und 2	IX. 60
Spezialverschlüsse ARGUS	1114-601 Tafel 1	IX. 60
<u>REPARATURANLEITUNGEN</u>		
Normverschlüsse COMPUR 00-X Standard	- 1114 - Seite 1/N bis 2/N	VII. 61
COMPUR 00-X mit Blendenautomatik und FilmwertEinstellung	- 1114 - Seite 3/N	VII. 61
<u>SCHMIERPLÄNE</u>		
Normverschlüsse	1114-001 1114-005)	IX. 60

Benennung	Typen-Nr.	Synchronisierung
COMPUR 00-X Standard Grundtype aller Automat-Verschlüsse	1114-001	X-Kontakt



- Verschlusszeiten: B, 30, 60, 125, 250, 500
- Spann- und Auslösewelle
- Kontaktfahne an der Rückseite
- Durchgangsloch für E-Messer-Steuerung.



- Verschlusszeiten: B, 30, 60, 125, 250, 500
- Spann- und Auslösewelle
- Kontaktfahne an der Rückseite
- Filmwerteinstellung
- Stellwelle für Zeit und Filmwert
- Nachführwelle
- Blenden-Automatik.



Benennung	Typen-Nr.	Synchronisierung
COMPUR 00-X mit Blendenautomatik und Filmwerteinstellung	1114-005	X-Kontakt

ERSATZTEILLISTE

Spezialverschlüsse für Firma

- 1114 -

Argus, U.S.A.

Anmerkung	Teil Nr.	Benennung	Stück	Bild		Type
				Tafel 1114-	Nr.	
	1114 10 601 101 87	Gehäuse	1	001/5	101	CS-1114-601 Cintar 3,5 Autronic 35
	1114 10 601 106 80	Blendendeckel	1	001/5	106	
13	1114 10 601 163 84	Zeitkupplungsring	1	005/1	163	
13	1114 20 601 166 84	Rastfeder	1	005/1	166	
10	1114 10 601 174 86	Halteplatte	1	005/2	174	
	1114 30 601 219 81	Filmwert-Einstellwelle	1	005/2	219	
10 *	1114 50 005 517 83	Spannscheibe	1	001/2	517	
9 *	1114 10 005 528 82	Spannring	1	005/2	528	
	1114 30 601 539 82	Stellring	1	005/1	539	
	1114 30 601 552 80	Kurvenring	1	005/1	552	
	1114 30 601 569 80	Spannringsperre	1	005/2	569	
	1114 30 601 590 82	Blendenkupplungsring	1	601/1	590	
	1114 30 601 614 80	Gewindestift	3	601/1	614	
10	1114 30 601 627 82	Anker	1	601/1	627	
10	1114 10 601 722 80	Aufsteckritzel	1	601/1	722	
13 *	1114 40 004 742 80	Niete für Rastfeder	1	005/1	742	
	1114 30 601 771 80	Indexring	1	601/1	771	
	1114 30 601 826 81	Vorderer Justiersektor	1	601/1	826	
	1114 30 601 827 82	Hinterer Justiersektor	1	601/1	827	
	1114 30 601 828 80	Zahnsegment	1	601/1	828	
	1114 30 601 830 80	Linsenschraube	1	601/1	830	

Die übrigen Teile nach Ersatzteilliste 1114-005
dazu Bild-Tafeln 1114-601, 1114-005 und 1114-001

Kamera-Modell	Objektiv	Spezial-Verschluß	*) Stammtyp	Hinweise	
				Bildtafel	Reparaturanleitung Seite
Autronic 35	Cintar 3,5	1114-601	1114-005	1114-601 1114-005 1114-001	siehe 1114-001 1114-005 3/N 1/N - 2/N

*) Die Stamm-Verschlußtype ist die Grundausführung, die in der Funktion dem in der Kamera eingebauten Spezial-Verschluß weitestgehend gleichkommt!

Anmerkung	Teil Nr.	Benennung	Stück	Bild		Type
				Tafel 1114-	Nr.	
•	1114 10 001 101 80	Gehäuse	1	001/5	101	CN-1114-001
	1114 10 001 105 80	Blendenbogen	5	" /5	105	
•	1114 30 001 106 80	Blendendeckel	1	" /5	106	
*	1210 30 000 109 80	Gehäuseschraube	3	" /4	109	
•	1114 30 001 116 83	Sektorendeckel	1	" /5	116	
	1114 30 001 119 81	Beilage für Sektorenraum	1	" /4	119	
*	1110 40 010 153 83	Kontaktträgerniete	2	" /5	153	
•	1114 10 001 201 83	Grundplatte	1	" /4	201	
	1114 10 001 202 81	Sektorenring	1	" /4	202	
•	1114 30 001 204 81	Fassungsrohr	1	" /4	204	
4 *	1110 30 000 208 81	Sektor	5	" /4	208	
	1114 30 001 260 80	Schraube für Anschlag	1	" /4	260	
*	1210 30 000 261 81	Schraube für Fassungsrohr	2	" /4	261	
	1114 30 001 299 81	Anschlag	1	" /4	299	
	1114 10 001 305 81	H-Rechen	1	" /2	305	
	1114 40 001 312 82	Rückholfeder	1	" /2	312	
	1114 10 001 313 81	Erstes H-Zwischenrad	1	" /2	313	
	1114 10 001 322 81	Zweites H-Zwischenrad	1	" /2	322	
	1114 10 001 345 81	Gewicht	1	" /2	345	
•	1114 10 001 508 80	Auslöser	1	" /3	508	
	1114 10 001 514 81	Antrieb	1	" /2	514	
*	1110 30 000 515 83	Antriebsfeder	1	" /2	515	
	1114 10 001 517 82	Spannscheibe	1	" /2	517	
	1114 30 001 539 80	Stellring	1	" /1	539	
•	1114 30 001 552 80	Kurvenring	1	" /1	552	
*	1110 40 000 559 84	Auslöserfeder	1	" /3	559	
	1114 30 001 567 80	Sicherung für Kurvenring	1	" /1	567	
	1114 30 001 571 80	Zapfenschraube	2	" /1	571	
	1114 30 001 573 80	Federring rückseitig	1	" /1	573	
	1114 30 001 574 80	Federring vorderseitig	1	" /1	574	
	1114 30 001 590 80	Blendenkupplungsring	1	" /1	590	
	1114 30 001 601 80	Kontaktträger	1	" /5	601	
*	1110 40 010 604 81	Massebeilage	1	" /5	604	
*	1110 40 010 610 81	Beilage für Kontaktträger	1	" /5	610	
	1114 10 001 615 83	X-Kontakhebel	1	" /3	615	
	1114 40 001 648 80	Zeithebellagerniete	1	" /3	648	
	1114 40 001 661 82	Sperrhebel	1	" /3	661	
	1114 40 001 663 80	Sperrhebellagerniete	1	" /3	663	
	1114 40 001 669 80	Zeithebel	1	" /3	669	
	1114 30 001 672 81	Sperrhebelfeder	1	" /3	672	
	1114 30 001 673 80	Zeithebelfeder	1	" /3	673	
*	1408 30 000 825 82	Schraube für X-Kontakhebel	1	" /3	825	

Dazu Bild-Tafeln 1114-001

Anmerkung	Teil Nr.	Benennung	Stück	Bild		Type
				Tafel 1114-	Nr.	
*	1210 30 702 004 80	Schraube für Umkehrrad	1	005/2	004	
•	1114 30 005 033 85	Distanzring	1	" /2	033	
*	1110 30 020 055 80	Schraube für Halteplatte	3	" /2	055	
•	1114 10 005 101 84	Gehäuse	1	001/5	101	
	1114 10 005 105 80	Blendenbogen	5	" /5	105	
•	1114 10 005 106 80	Blendendeckel	1	" /5	106	
*	1210 30 000 109 80	Gehäuseschraube	3	" /4	109	
	1114 30 005 116 82	Sektorendeckel	1	" /5	116	
*	1114 30 001 119 81	Beilage für Sektorenraum	1	" /4	119	
*	1110 40 010 153 83	Kontaktträgerniete	2	" /5	153	
•	1114 10 005 163 82	Zeitkupplungsring	1	005/1	163	
•	1114 20 005 166 81	Rastfeder	1	" /1	166	
	1114 30 005 167 80	Kugelrastfeder	1	" /2	167	
	1114 30 005 170 81	Blendenschließfeder	1	" /2	170	
•	1114 30 005 173 85	Federring für Kupplungsring	1	" /2	173	
•	1114 10 005 174 86	Halteplatte	1	" /2	174	
•	1114 10 005 201 83	Grundplatte	1	001/4	201	
•	1114 10 005 202 80	Sektorenring	1	" /4	202	
• *	1114 30 001 204 81	Fassungsrohr	1	" /4	204	
4 *	1110 30 000 208 81	Sektor	5	" /4	208	
•	1114 30 005 219 80	Filmwert-Einstellwelle	1	005/2	219	
*	1114 30 004 220 81	Umkehrrad	1	" /2	220	
*	1114 30 006 221 80	Beilage für Umkehrrad	1	" /2	221	
*	1114 30 001 260 80	Schraube für Anschlag	1	001/4	260	
*	1210 30 000 261 81	Schraube für Fassungsrohr	2	" /4	261	
*	1114 30 001 299 81	Anschlag	1	" /4	299	
*	1114 10 001 305 81	H-Rechen	1	" /2	305	
*	1114 40 001 312 82	Rückholfeder	1	" /2	312	
• *	1114 10 001 313 81	Erstes H-Zwischenrad	1	" /2	313	
*	1114 10 001 322 81	Zweites H-Zwischenrad	1	" /2	322	
• *	1114 10 001 345 81	Gewicht	1	" /2	345	
	1114 10 005 508 80	Auslöser	1	" /3	508	
•	1114 10 005 514 80	Antrieb	1	" /2	514	
*	1110 30 000 515 83	Antriebsfeder	1	" /2	515	
•	1114 50 005 517 83	Spannscheibe	1	" /2	517	
	1114 30 005 521 82	Spannringfeder	1	005/2	521	
	1114 40 005 525 81	Auslöseglied	1	" /1	525	
•	1114 10 005 528 82	Spannring	1	" /2	528	
• *	1114 30 004 539 81	Stellring	1	" /1	539	
•	1114 30 005 552 82	Kurvenring	1	" /1	552	
*	1110 40 000 559 84	Auslöserfeder	1	001/3	559	
*	1114 30 001 567 80	Sicherung für Kurvenring	1	005/1	567	
•	1114 30 005 569 80	Spannringsperre	1	" /2	569	

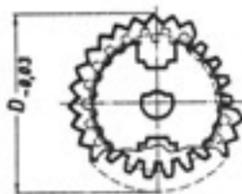
CN-1114-005

Anmerkung	Teil Nr.	Benennung	Stück	Bild		Type
				Tafel 1114-	Nr.	
*	1114 30 001 571 80	Zapfenschraube	1	005/1	571	CN-1114-005
	1114 30 005 572 80	Sicherungsring rückseitig	1	" /2	572	
*	1114 30 001 574 80	Federring vorderseitig	1	" /1	574	
*	1114 30 004 576 80	Filmwertring	1	" /1	576	
•	1114 30 005 590 82	Blendenkupplungsring	1	" /2	590	
• *	1114 20 001 601 80	Kontaktträger	1	001/5	601	
*	1110 40 010 604 81	Massebeilage	1	" /5	604	
*	1110 40 010 610 81	Beilage für Kontaktträger	1	" /5	610	
*	1114 10 001 615 83	X-Kontakthebel	1	" /3	615	
11 •	1114 30 005 627 82	Anker	1	005/2	627	
• *	1114 40 001 648 80	Zeithebellagerniete	1	001/3	648	
*	1114 40 001 661 82	Sperrhebel	1	" /3	661	
*	1114 40 001 663 80	Sperrhebellagerniete	1	" /3	663	
*	1114 40 001 669 80	Zeithebel	1	" /3	669	
*	1114 30 001 672 81	Sperrhebelfeder	1	" /3	672	
*	1114 30 001 673 80	Zeithebelfeder	1	" /3	673	
•	1114 10 005 722 83	Aufsteckritzel	1	005/2	722	
	1114 30 005 741 81	Rastfeder (Blattfeder für Zeitrastung)	1	" /1	741	
*	1114 40 004 742 80	Niete für Rastfeder	1	" /1	742	
	1114 40 005 769 81	Feder für Stoppsperre	1	" /2	769	
*	1408 30 000 825 82	Schraube für X-Kontakthebel	1	001/3	825	
	DIN-5401-111 (2,0 mm)	Kugel	2	005/1 u. 2	-	
	DIN-6799 (0,8 mm)	Sicherungsscheibe für Anker	1	" /2	-	

Dazu Bild-Tafeln 1114-005 und 1114-001

- * Dieses Teil ist aus einer anderen Type übernommen.
 - Dieses Teil kann von der Normausführung abweichen. Die Bestellnummer ist daher der Ersatzteilliste des entsprechenden Spezial-Verschlusses zu entnehmen.
 - x Dieses Teil wird nicht abgegeben.
 - ▲ Dieses Teil ist vom Kamerahersteller zu beziehen.
 - Dieses Teil ist vom Optikerhersteller zu beziehen.
- 1 Bei Spezialverschluß CS-1114-146 ist für die Sektorendeckelfixierung das Ersatzteil 1114 30 146 116 80 nur zu verwenden, wenn die in die Grundplatte eingienietete Lagerbüchse des Auslöserhebels einen Durchmesser von 2,1 mm aufweist. Beträgt der Fixierdurchmesser jedoch 2,2 mm, so wird der Sektorendeckel 116 aus der Norm-Ersatzteilliste 1114-001 verwendet.
 - 2 Falls sich bei Antrieb 514 des Spezial-Verschlusses CS-1114-146 an der Innenseite des längeren Lappens keine Aussparung (0,2 mm tief und 1,0 mm lang) befindet, sind bei erforderlicher Reparatur eines der Teile - Antrieb 514 oder Spannscheibe 517 - beide Teile g e m e i n s a m zu bestellen. Ist dies nicht der Fall, kann die Bestellung getrennt erfolgen. Die Teilenummern werden der "Ersatzteilliste für Spezial-Verschlüsse" CS-1114-146 oder der Norm-Ersatzteilliste 1114-001 entnommen.
 - 3 Ist in die Grundplatte 201 des Spezialverschlusses CS-1114-146 für den X-Kontakthebel 615 ein Lagerstift mit 1,2 mm Durchmesser eingezogen, so hat der X-Kontakthebel die Ersatzteil-Nr. 1114 10 001 615 81. Weist jedoch die Achse des X-Kontakthebels ein Innengewinde auf, so ist das Teil 615 aus der Norm-Ersatzteilliste 1114-001 mit Schraube 825 zu verwenden.
 - 4 Auf Verschiedenheit und Einlegefolge der Sektoren ist zu achten. Siehe Reparaturanleitung.
 - 5 Wenn bei erforderlichem Austausch eines der Teile - Gewicht 345 für Räderhemmung oder Kurvenring 552 - das Gewicht 345 einen Außendurchmesser von 9,45 mm und der Kurvenring 552 an der schwächsten Zeitkurvenstelle (Rechenstift-Stellung für 1/30 Sekunde) einen Abstand von 5,6 mm zum Innendurchmesser aufweist, müssen beide Teile g e m e i n s a m bestellt werden. Ist dies nicht der Fall, kann die Bestellung getrennt erfolgen. Die Teilenummern werden der "Ersatzteilliste für Spezial-Verschlüsse" CS-1114-146 oder der Norm-Ersatzteilliste 1114-005 entnommen.
 - 6 Beträgt der Abstand zwischen den beiden Anschraubblöchern für Grundplatte/Fassungsrohr im Bereich des Hemmwerks 19,63 mm statt 20,59 mm, so müssen bei erforderlicher Reparatur beide Teile - Grundplatte und Fassungsrohr - ausgetauscht werden.
 - 7 Bei Austausch von Gehäuse, Grundplatte oder Fassungsrohr müssen sowohl der Verschluß für den Fassungs- bzw. Linsensitz neu abgestimmt als auch Gewinde geschnitten werden. Aus diesem Grunde können die genannten Teile

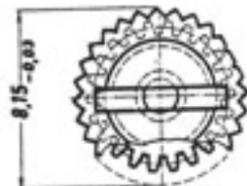
- 8 Bei Spezial-Verschluss CS-1114-146 verläuft die Blendenstellbewegung in umgekehrter Richtung wie beim Standard-Verschluss 1114-001.
- 9 Spannring 528 weist in seiner Erstaussführung 1114 10 005 528 81 einen Durchmesser (Laufdurchmesser) von 24,5 mm auf. Der Durchmesser der neueren Ausführung 1114 10 005 528 82 beträgt 24,6 mm.
- 10 Aufsteckritzel für die in nachstehender Tabelle aufgeführten Spezial-Verschlüsse werden in zwei verschiedenen Ausführungen hergestellt. Auch Halteplatte 174, Anker 627 und Spannscheibe 517 weisen entsprechende Änderungen auf.
- a) Erstaussführung mit Formloch für Sitz auf der Spannwellen und mit zwei Mitnehmernuten (1,8 mm breit):



Spezial-Verschluss	*) Aufsteckritzel	Anker	Halteplatte	Spannscheibe
CS-1114-149	1114 10 005 722 82	Anker nicht lös-	1114 10 149 174 81	1114 50 005 517 82
CS-1114-372	1114 10 005 722 82	bar, auf Halte-	1114 10 372 174 84	1114 50 005 517 82
CS-1114-601	1114 10 005 722 82	platte aufgenietet.	1114 10 601 174 85	1114 50 601 517 81
CS-1114-603	1114 10 005 722 82		1114 10 005 174 84	1114 50 005 517 82

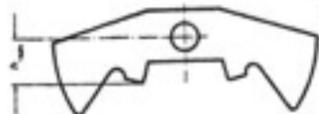
*) Für diese Erstaussführung steht jeweils ein Satz von drei verschiedenen Aufsteckritzeln mit folgendem Steigrad-Durchmesser zur Verfügung: "D" = 7,9 mm - 8,05 mm - 8,20 mm. Siehe auch Reparaturanleitung.

- b) Aufsteckritzel ohne Formloch, jedoch mit 1,08 mm breitem, durchgehendem Mitnehmerschlitz, der gleichzeitig für den Sitz auf der Spannwellen verwendet wird.



Spezial-Verschluss	Aufsteckritzel	***) Anker	Halteplatte ohne Anker	Spannscheibe
CS-1114-149	1114 10 005 722 83	1114 30 005 627 82	1114 10 149 174 83	1114 50 005 517 83
CS-1114-372	1114 10 005 722 83	1114 30 005 627 82	1114 10 372 174 86	1114 50 005 517 83
CS-1114-601	1114 10 601 722 80	1114 30 601 627 82	1114 10 601 174 86	1114 50 005 517 83
CS-1114-603	1114 10 005 722 83	1114 30 005 627 82	1114 10 603 174 80	1114 50 005 517 83

**) Für diese Ausführung steht jeweils ein Satz von drei verschiedenen Ankern zur Verfügung: "h" (= Abstand Ankerachsenmitte bis Ankermaulspitze) nieder = 2,20 mm, mittel = 2,25 mm, hoch = 2,35 mm. - Siehe auch Reparaturanleitung.

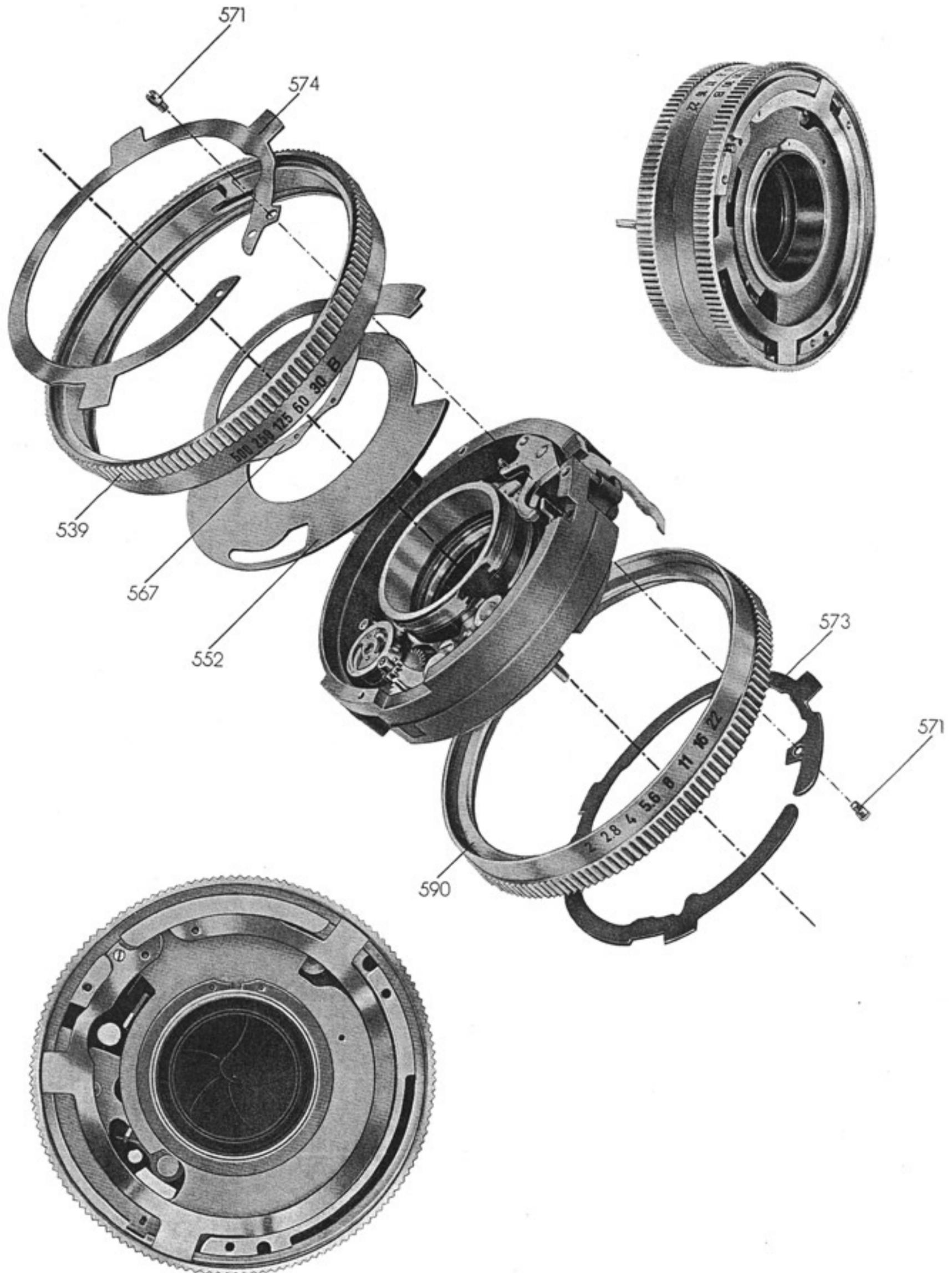


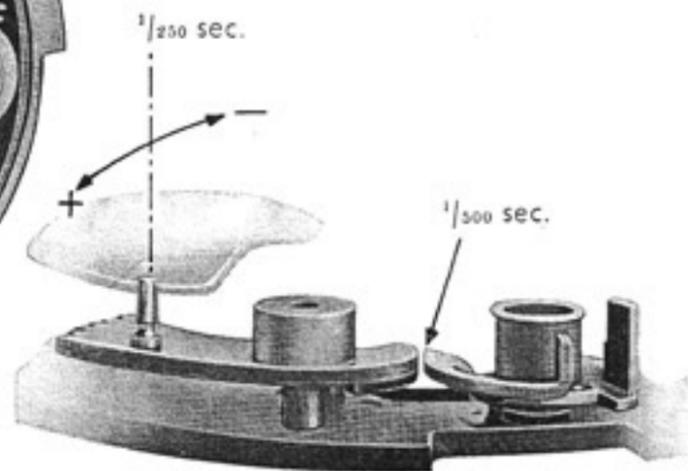
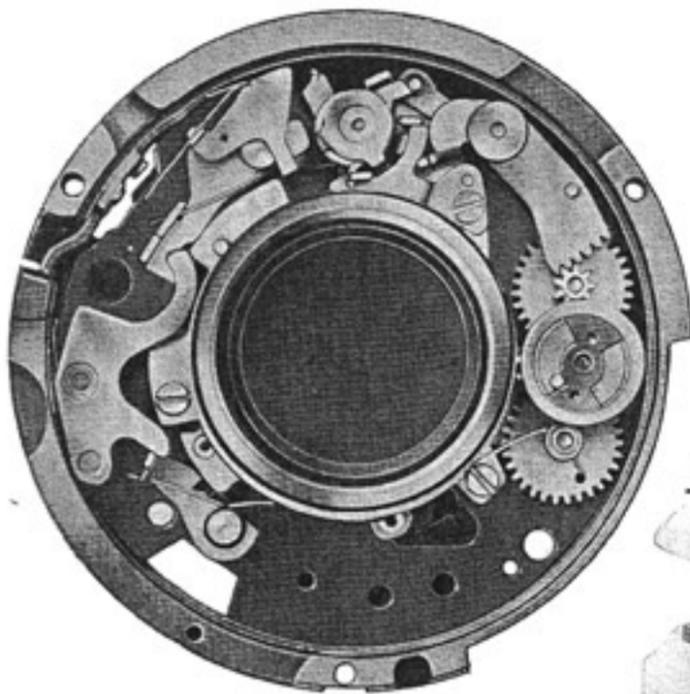
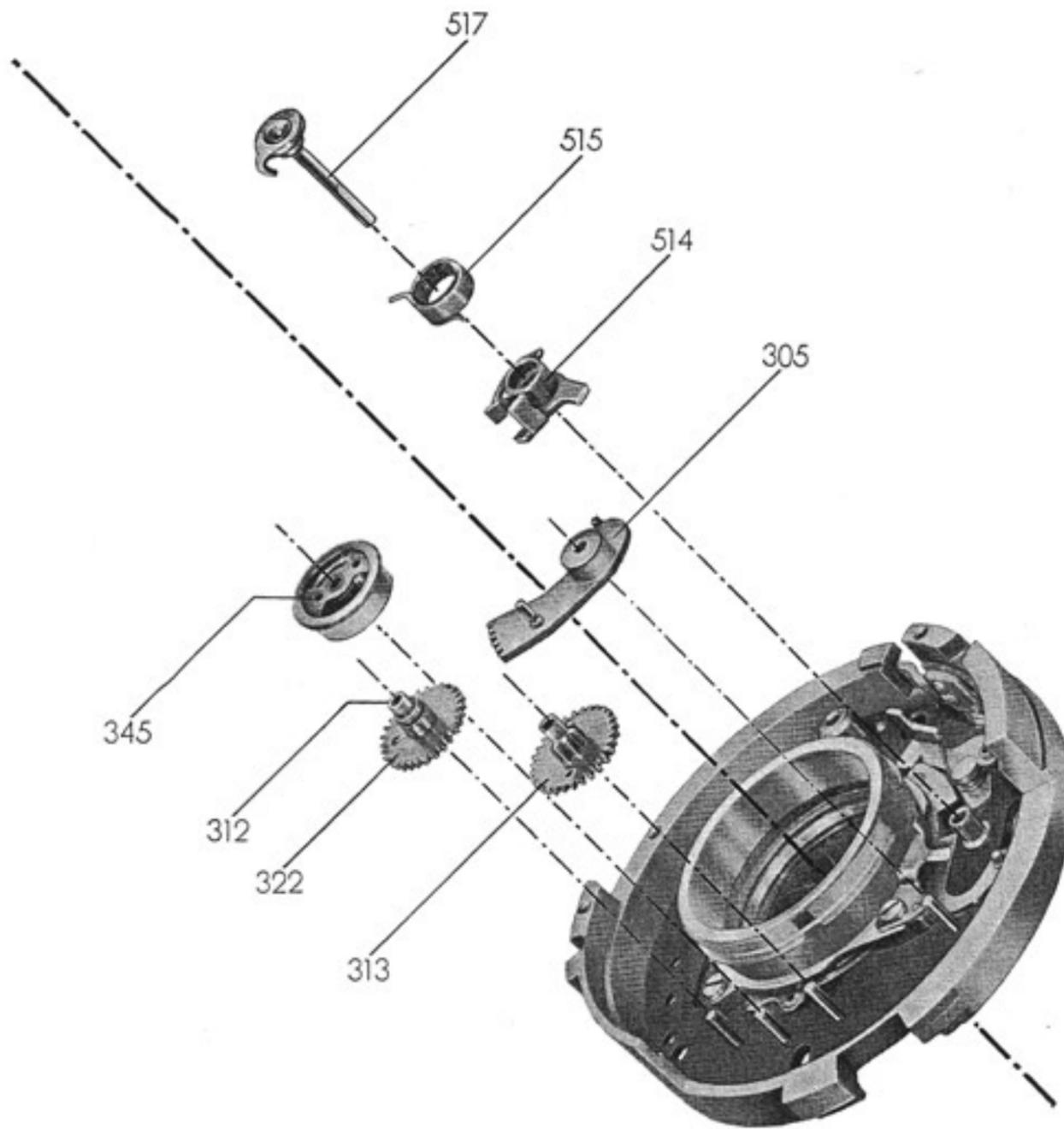
- 11 Anker 627 steht in drei verschiedenen Größen zur Verfügung: "h" (= Abstand Ankerachsenmitte bis Ankermaulspitze) nieder = 2,20 mm, mittel = 2,25 mm, hoch = 2,35 mm. Siehe auch Reparaturanleitung.
- 12 Zeitkupplungsring für Spezial-Verschluss CS-1114-603 ist in zwei Ausführungen vorhanden, und zwar als Erstaussführung mit ASA-Skala von 12 bis 1600 (Ersatzteil-Nr. 1114 10 005 163 83), in der neueren Ausführung mit ASA-Skala von 10 bis 1250 (Ersatzteil-Nr. 1114 10 603 163 80).
- 13 Weisen die Spezial-Verschlüsse CS-1114-601 für die Rastung zwischen 1/30 Sekunde und "B" anstelle der Kugelarastung eine Federrastung auf, so sind bei erforderlichem Austausch nachstehende Teile zu bestellen:

1114 10 601 163 83 Zeitkupplungsring

1114 20 601 166 83 Rastfeder

1114 40 004 742 80 Niete für Rastfeder





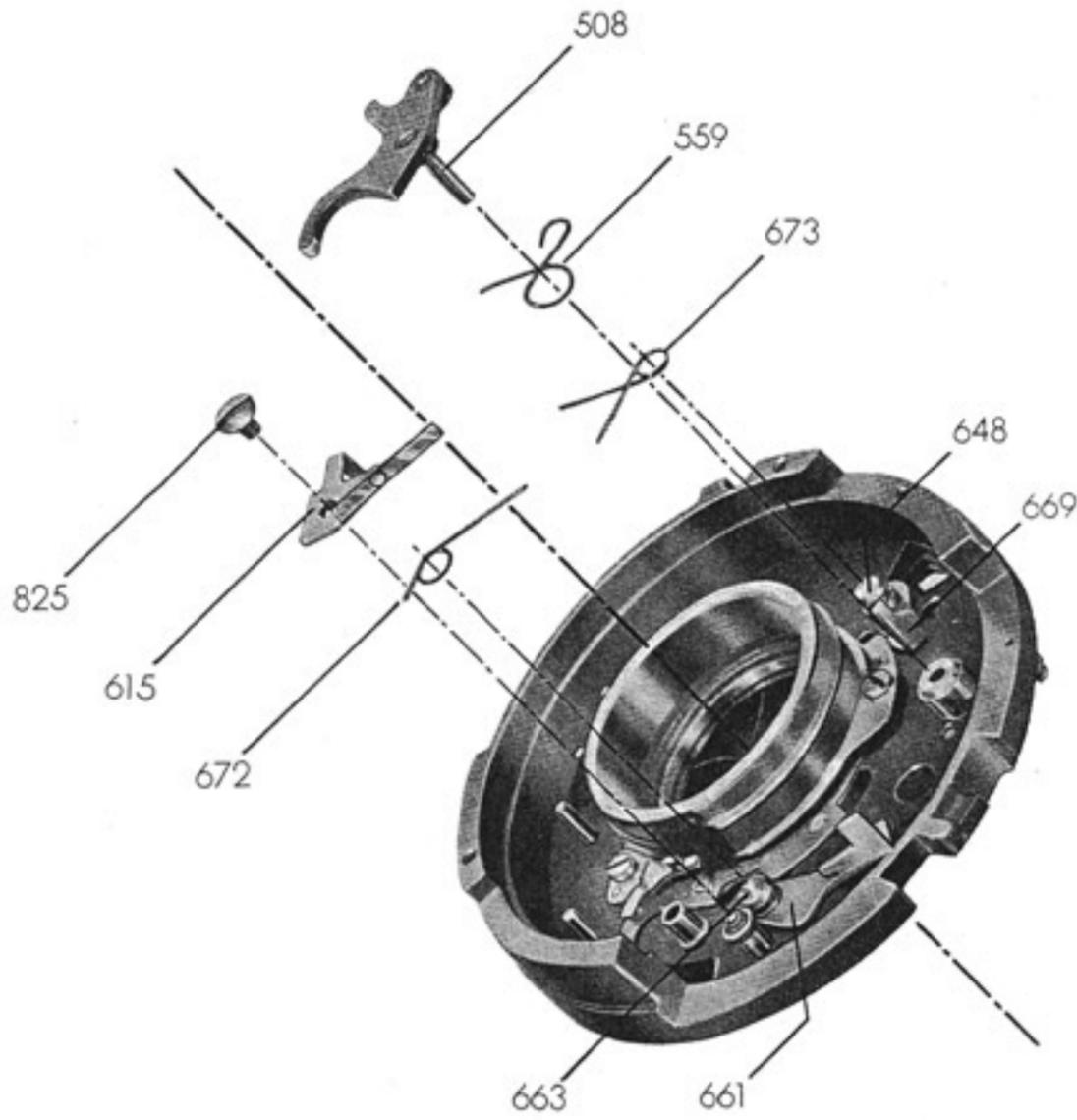


Fig. 1

Fig. 2

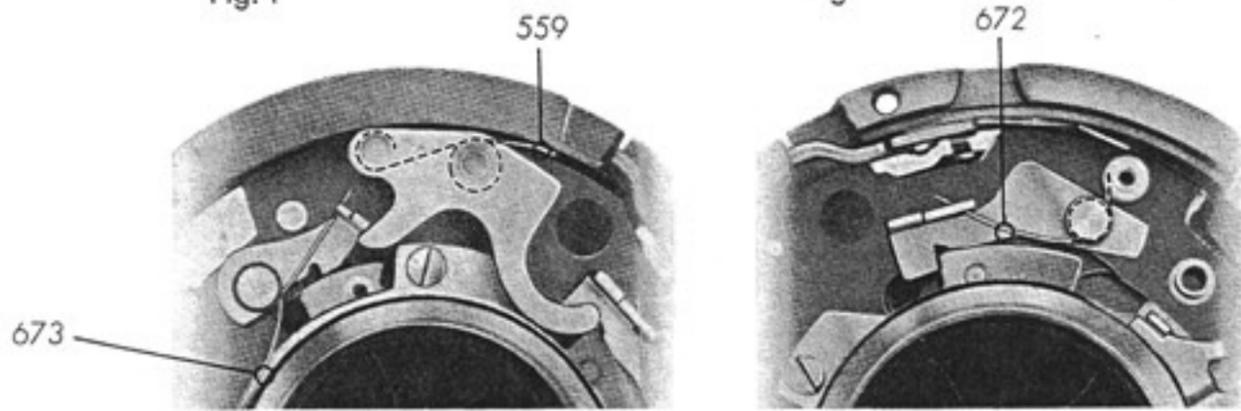


Fig. 3.

1,1 ... 1,3 mm

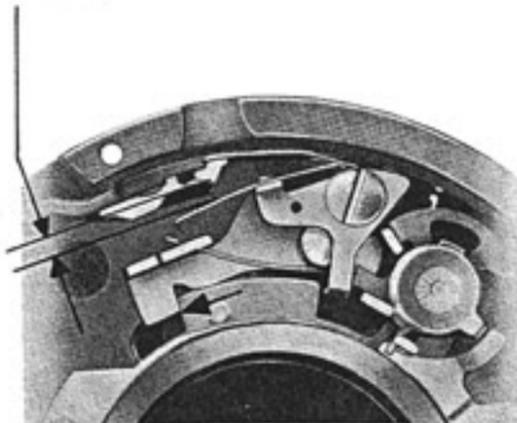


Fig. 4

min 0,3 mm

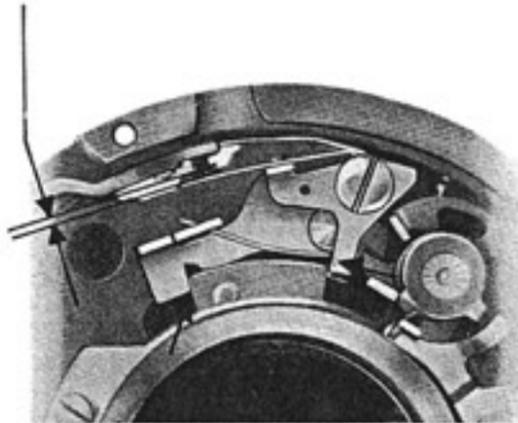
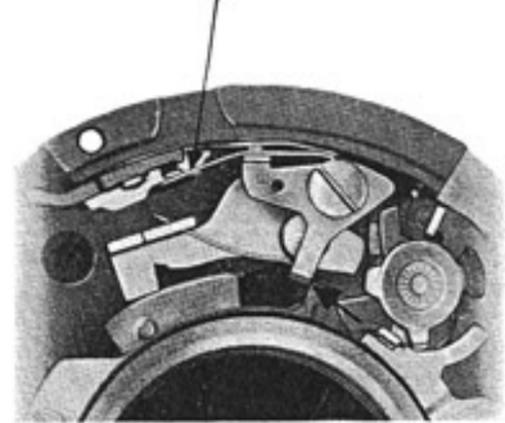
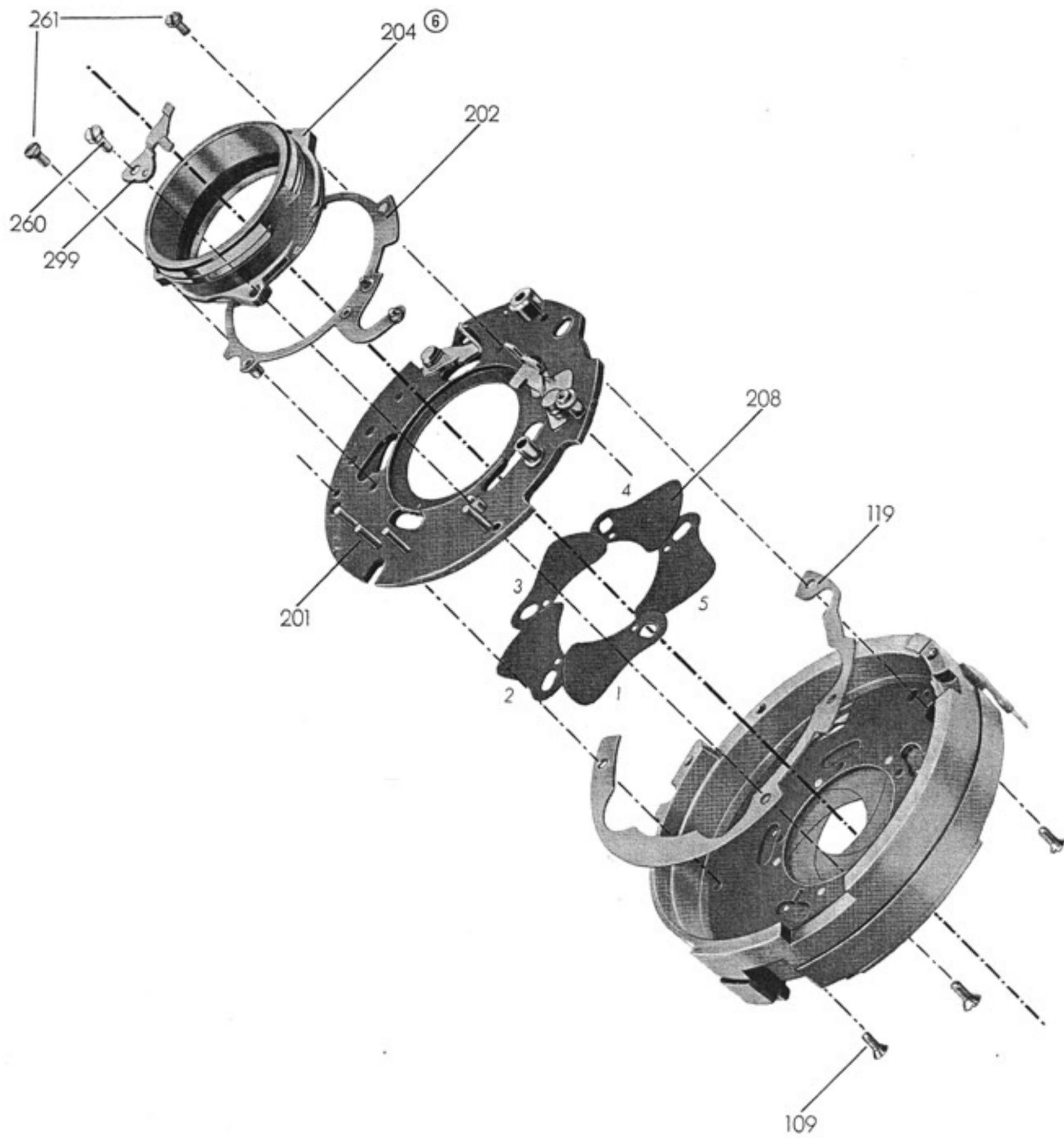
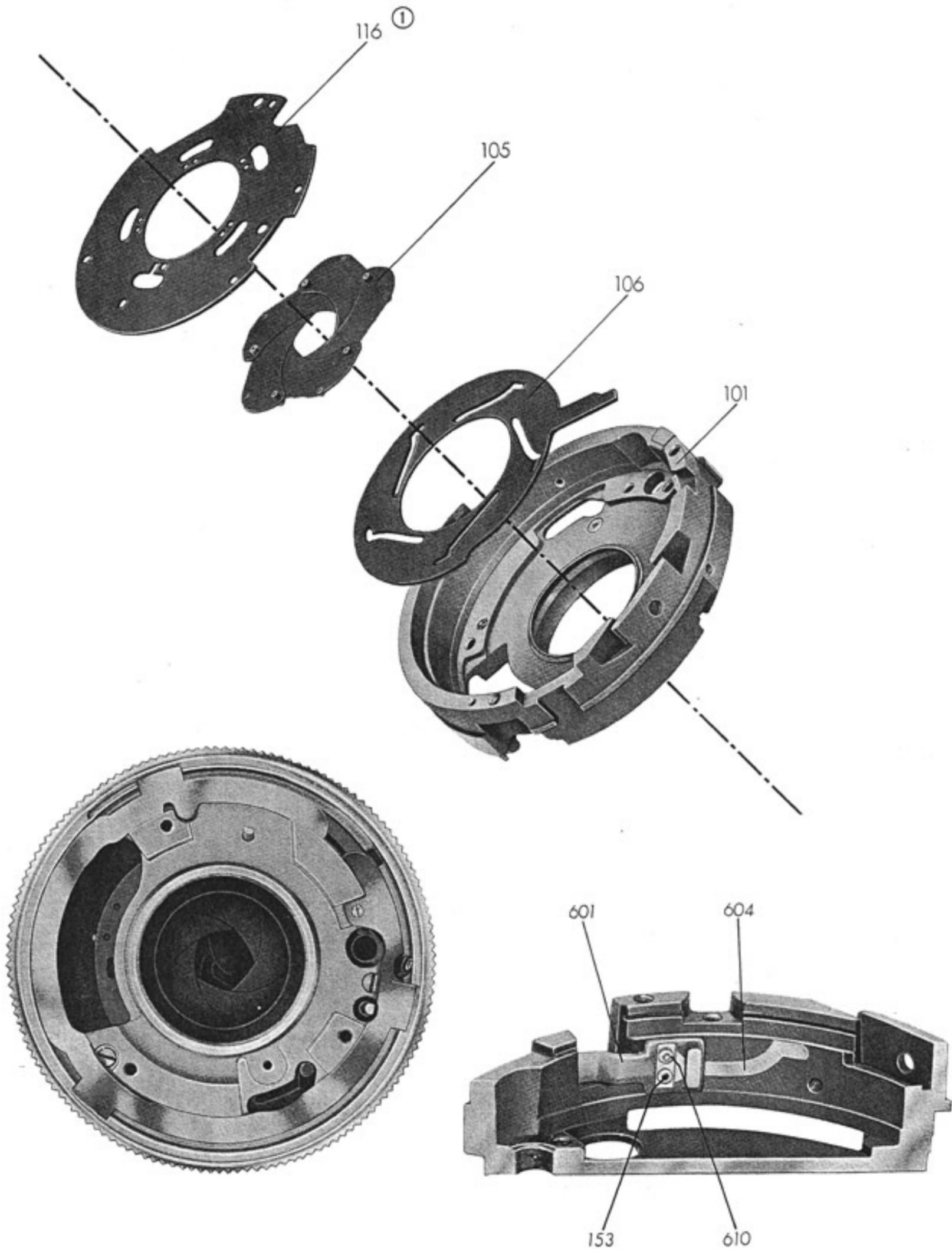


Fig. 5

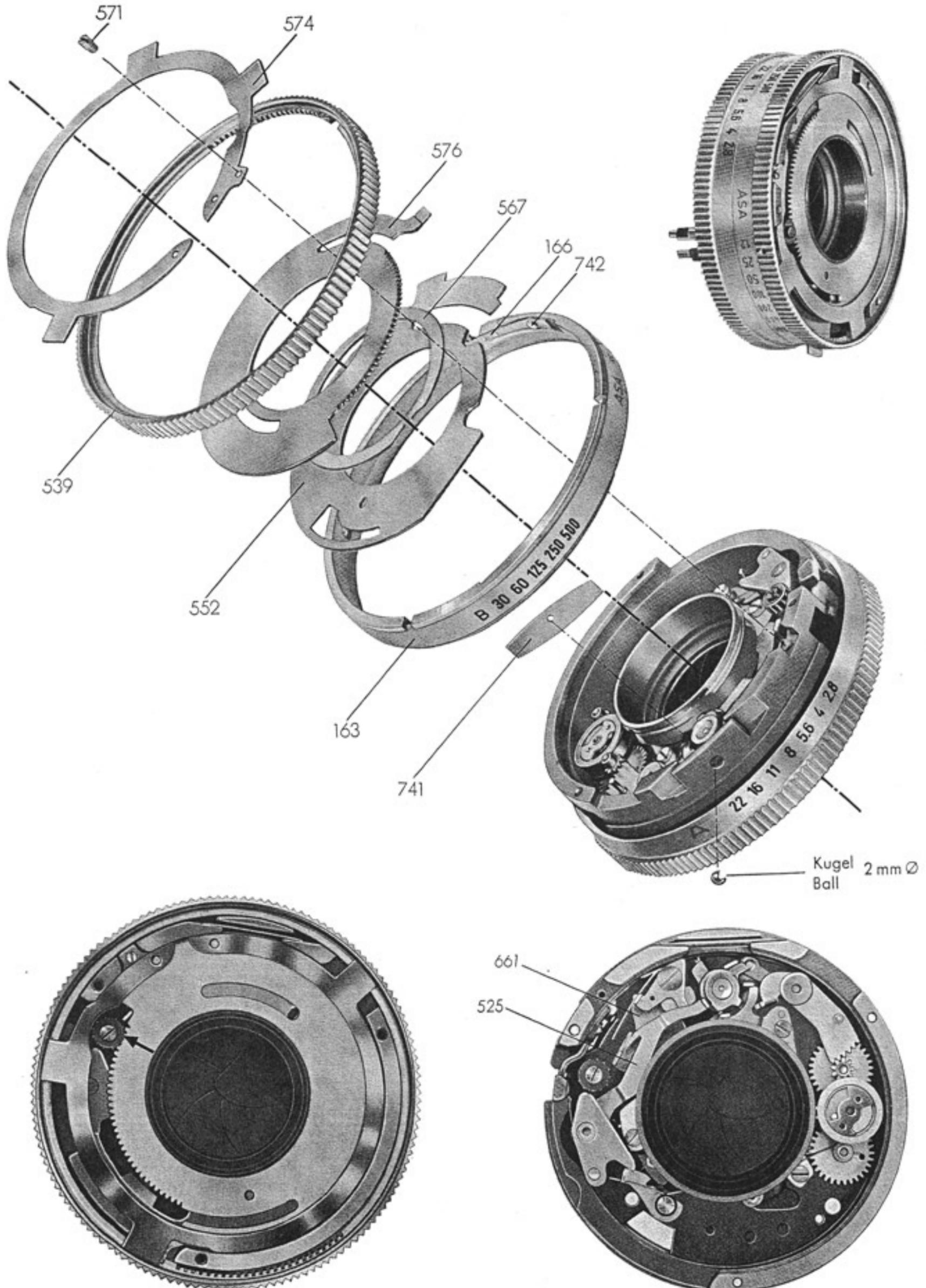
p = min 40 p



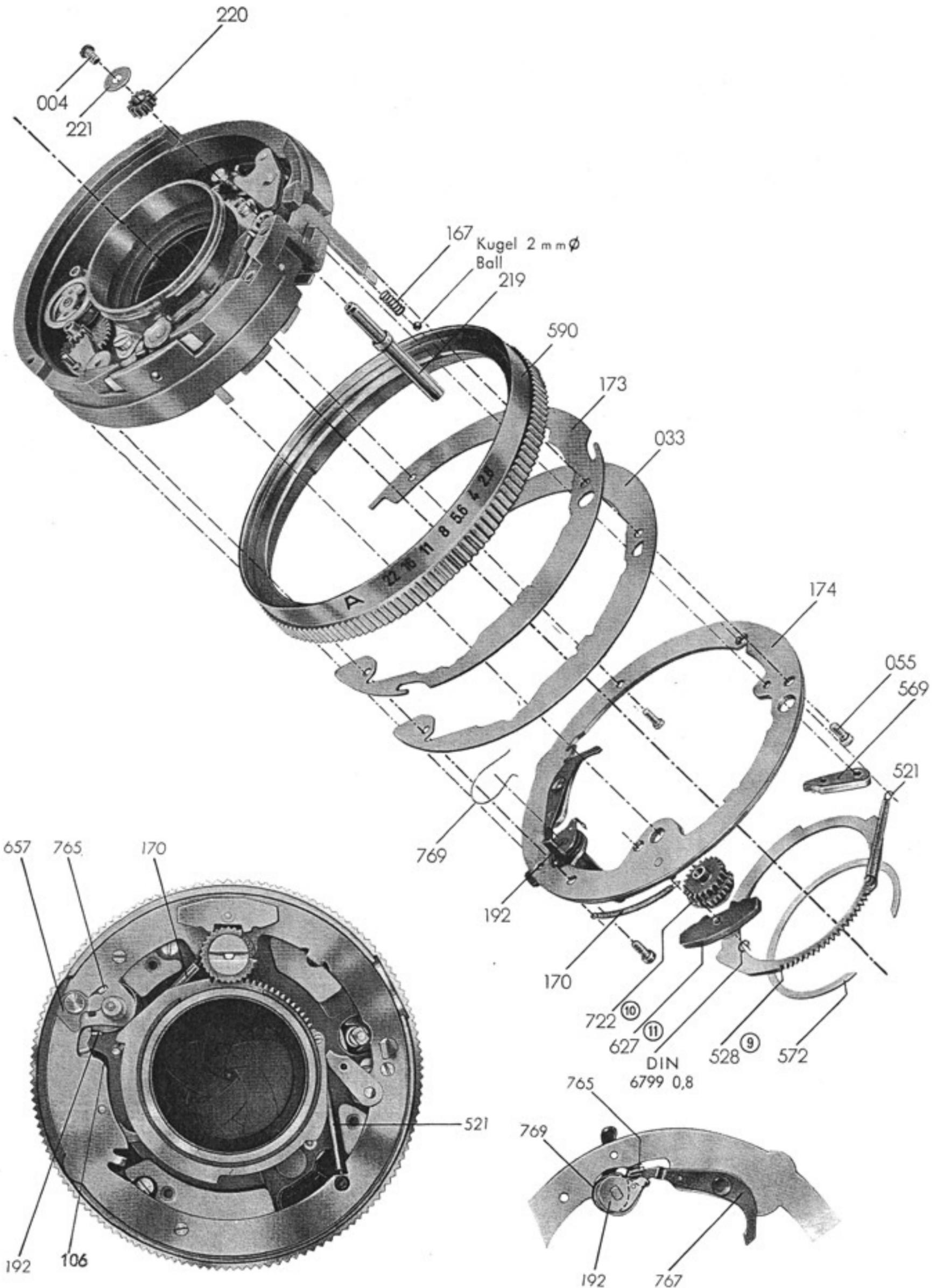




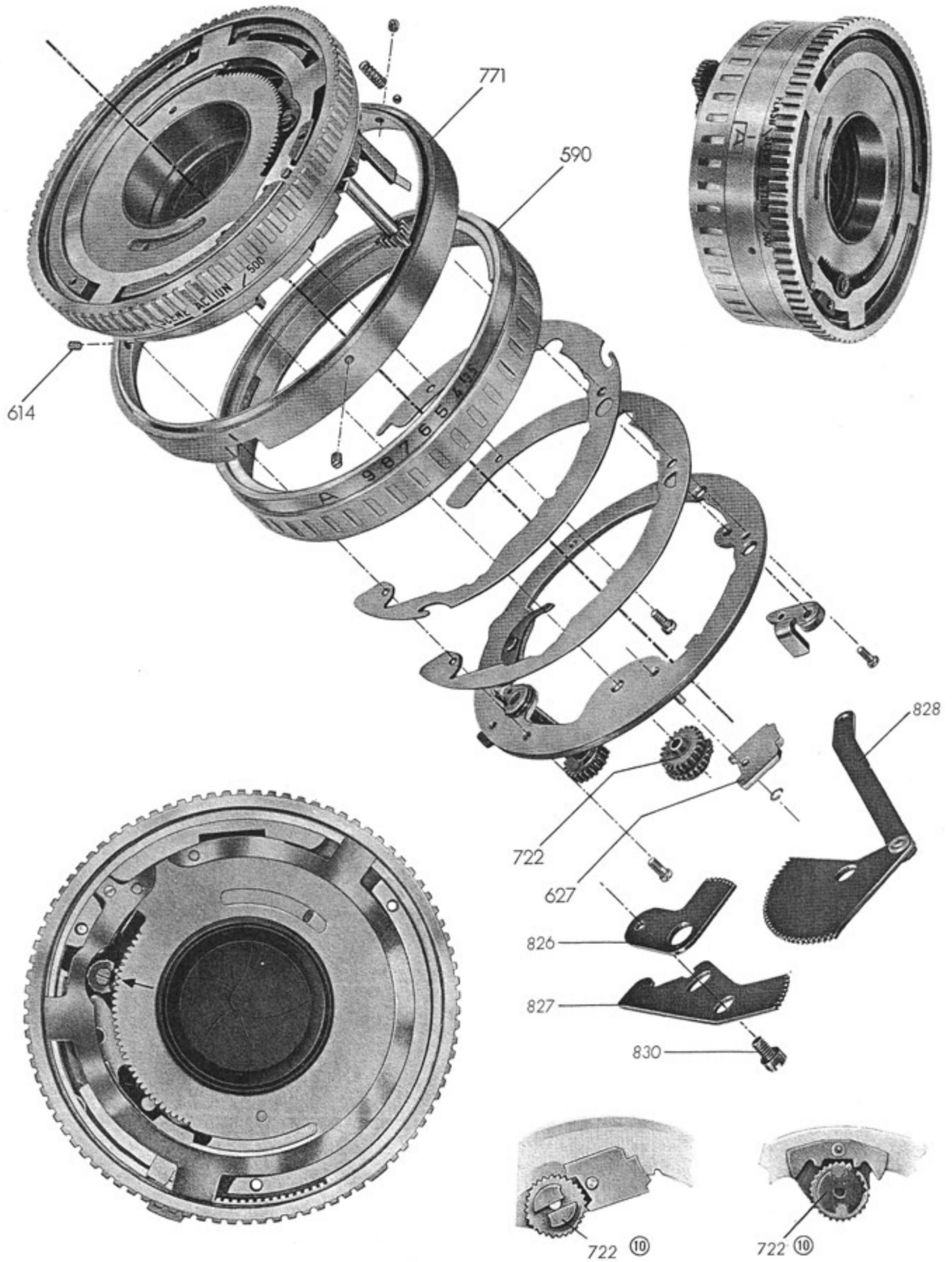
Ergänzend hierzu die Bildtafeln 1114-001 — See supplementary diagrams 1114-001



Ergänzend hierzu die Bildtafeln 1114-001 — See supplementary diagrams 1114-001



Ergänzend hierzu die Bildtafeln 1114—005 und 1114—001 — See supplementary diagrams 1114—005 and 1114—001



COMPUR 00-X 1114-001
Standard

Verschluß-Reinigung:

Die Reinigung von Einzelteilen oder Teile-Gruppen darf grundsätzlich nur außerhalb des Verschlusses erfolgen, und zwar naß durch Schwenken in sauberem, fettfreiem Tri oder Per, trocken mit weichem Rehleder, Handbürste oder Haarpinsel.

Mit grünem oder schwarzem Gleitlack überzogene Teile sollen trocken gesäubert, dürfen aber auch in Tri geschwenkt werden. Es ist besonders darauf zu achten, daß der Lacküberzug nicht verletzt wird.

Teile mit ausgelegter Gravur und lackierte Teile dürfen nur trocken gereinigt werden.

Die Blende wird am besten trocken gereinigt; muß eine Naßreinigung vorgenommen werden, so ist die Blende vorher vollständig zu demontieren.

Die gereinigten Teile sind vor dem Wiedereinbau in den Verschluß gut zu trocknen und nach Schmieranleitung neu zu befetten.

Schmieranleitung:

Die erforderlichen Schmierstoffe A und C (siehe Schmierplan) können von uns bezogen werden. Andere Schmierstoffe sollen nicht verwendet werden, da nur mit den von uns erprobten Schmiermitteln Gewähr für sichere Funktion gegeben ist.

Der vorgeschriebene Schmierstoff ist auf einer Glasplatte zu verteilen, mit einem Haarpinsel oder Schaumgummitupfer abzunehmen und auf die Schmierstelle sorgfältig aufzutragen. Außerdem muß der Schmierstoff A vor seiner Verwendung kräftig durchgerührt werden.

Der Schmierplan 1114-001 gibt die Schmierstellen und Schmierstoffe an.

1114-001
Tafel

Montage und Justierung:

1. Stellring 539: Der Gang muß zügig eingestellt sein. Hierzu ist gegebenenfalls der vorderseitige Feder- 1
ring 574 entsprechend vorzuspannen. Federring mit Zapfenschrauben 571 sichern.
2. Kurvenring 552: Die Zeitkurve des Spezial-Verschlusses 1114-146 ist gegenüber der Standard-Verschluß- 1
Ausführung 001 seitenverkehrt.
3. Anschlag 299 muß während des Anschraubens gegen das Fassungsrohr 204 gedrückt werden. 4
4. Sektoren 208 und deren Lagerstellen müssen vollkommen fettfrei sein. Die Einlegefolge ist auf der Ab- 4
bildung mit den kleineren Ziffern 1 bis 5 bezeichnet, beginnend bei der Lagerbüchse des Antriebs 514.
Die Befestigungsschrauben 109 des Sektorendeckels 116 sind durch Sicherungslack im Gewinde zu sichern
(*Lastina-Sicherungslack* schwarz 22 773).
5. Blendenbogen 105 und deren Lagerstellen vollkommen fettfrei halten. 5
Bei dem Spezialverschluß 1114-146 verläuft die Blendenstellbewegung entgegengesetzt der des Standard-
Verschlusses-001. Deshalb erfolgt das Einlegen der Blendenbogen auch in umgekehrter Richtung, wie auf
der Bildtafel dargestellt.

1114-001
Tafel

6. Blendengang muß dem des Stellringes 539 entsprechen. Die Einstellung erfolgt durch Justieren des rückseitigen Federringes 573. Federring mit Zapfenschraube 571 sichern.

1

7. Hemmwerk-Gruppe:

Gewicht 345 und dessen Gewichtsscheibe müssen zueinander leicht drehbar sein. Bei dieser Bewegung müssen sie unter der Wirkung der Gewichtsfeder zurückspringen. Vor dem Einsetzen des Gewichtes 345 - in beliebiger Stellung - müssen die übrigen Hemmwerkteile in folgende Ausgangsstellung gebracht werden:

2

- a) erstes Zwischenrad 313, zweites Zwischenrad 322 und Rechen 305 aufstecken
- b) Rechen bis zum Gehäuserand ausschwenken
- c) Zwischenrad 322 im Uhrzeigersinn 120° bis 180° drehen und festhalten (Rückholfeder 312 liegt am Fassungsrohr an und wird dabei vorgespannt).

Gängigkeit des Hemmwerkes durch Verschwenken des Rechens prüfen. Der Rechen muß durch die Kraft der Rückholfeder 312 selbständig und ohne Hemmung gegen das Fassungsrohr 204 schwenken.

Die Zeiteinstellung ist bei Einstellung $1 / 250$ Sekunde durch Biegen des Rechenstiftes vorzunehmen.

In Richtung Fassungsrohr gebogen wird die Zeit kürzer, zum Gehäuserand hin gebogen wird die Zeit länger.

Anschließend ist zu prüfen, ob der Kurvenring 552 (1114-001, Tafel 1) bei Einstellung $1 / 500$

Sekunde den Rechen 305 so weit ausschwenkt, daß der Antrieb 514 ungehemmt ablaufen kann.

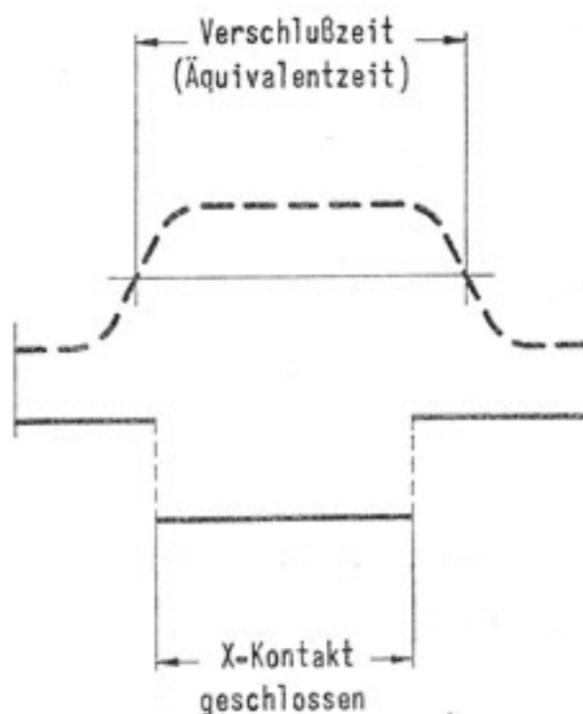
Mit der Einstellung $1/250$ Sekunde sind zugleich alle übrigen Zeitwerte eingestellt.

Verschußzeiten:	30	60	125	250	500	(1/s)
Toleranz:	± 15 %			± 20 % - 15 %		

8. Synchronisierung:

K o n t a k t a b s t a n d bei gespanntem Verschuß = 1,1 bis 1,3 mm (Fig. 3)

3



Mindestkontaktabstand = min. 0,3 mm, gemessen bei gespanntem Verschuß und bei Anliegen des X-Kontakthebels 615 am Sektorenring 202 (Fig. 4).

Durch das Justieren ist sowohl der erforderliche Kontaktdruck (= min. 40 p) als auch der richtige Zeitpunkt für die Kontaktgabe gewährleistet (Fig. 5).

C O M P U R 00 - X 1114 - 005
mit Blendenautomatik und FilmwertEinstellung

1114-005
Tafel

Verschlußreinigung: Wie unter 1114-001

Schmieranleitung: Wie unter 1114-001

Montage und Justierung: Punkt 1 mit 5, 7 und 8 unverändert wie 1114-001

Stellring 539 und Filmwertring 576 sind durch eine Nut und einen Lappen zueinander fixiert. 1

Auslöseglied 525: Die zum Fassungsrohr zeigende Nase und der Lappen, der an der Spannscheibe 517 (s. 1114-001, Tafel 2) anliegt, müssen unter dem Kurvenring 552 liegen. 1

Umkehrad 220 und Filmwert-Einstellwelle 219: Die Verschraubung dieser Teile ist in VerschlußEinstellung "B" und 33 DIN vorzunehmen. 2

In dieser Einstellung liegt sowohl der Lappen des Kurvenringes 552 als auch der des Filmwertringes 576 am Rand der Gehäusefräsung an. 1

Zahnstellung und Stellung der Schlüsselfläche der Einstellwelle siehe Abbildung links unten (Pfeil). Schraube 004 sehr fest anschrauben. 2

Anker 627 (siehe Anmerkung 11) steht in drei verschiedenen Größen zur Verfügung. Als Größe ist der Abstand Ankerachsenmitte bis Ankermaulspitze (= "h") eingeführt. 2

Muß der Anker ausgetauscht werden, so ist aus den drei Größen der passende auszusuchen, d. h. bei langsamem Durchdrehen des Aufsteckritzels 722 muß der Anker so ausgeschwenkt werden, daß die Maulspitze den Steigradzahn 1/2 bis 2/3 überdeckt und daß bei normalem Verschlußablauf mit Sicherheit der Anker hemmend in das Steigrad eingreift. Die Laufzeit des Spannringes 528 soll 35 bis 40 ms betragen.

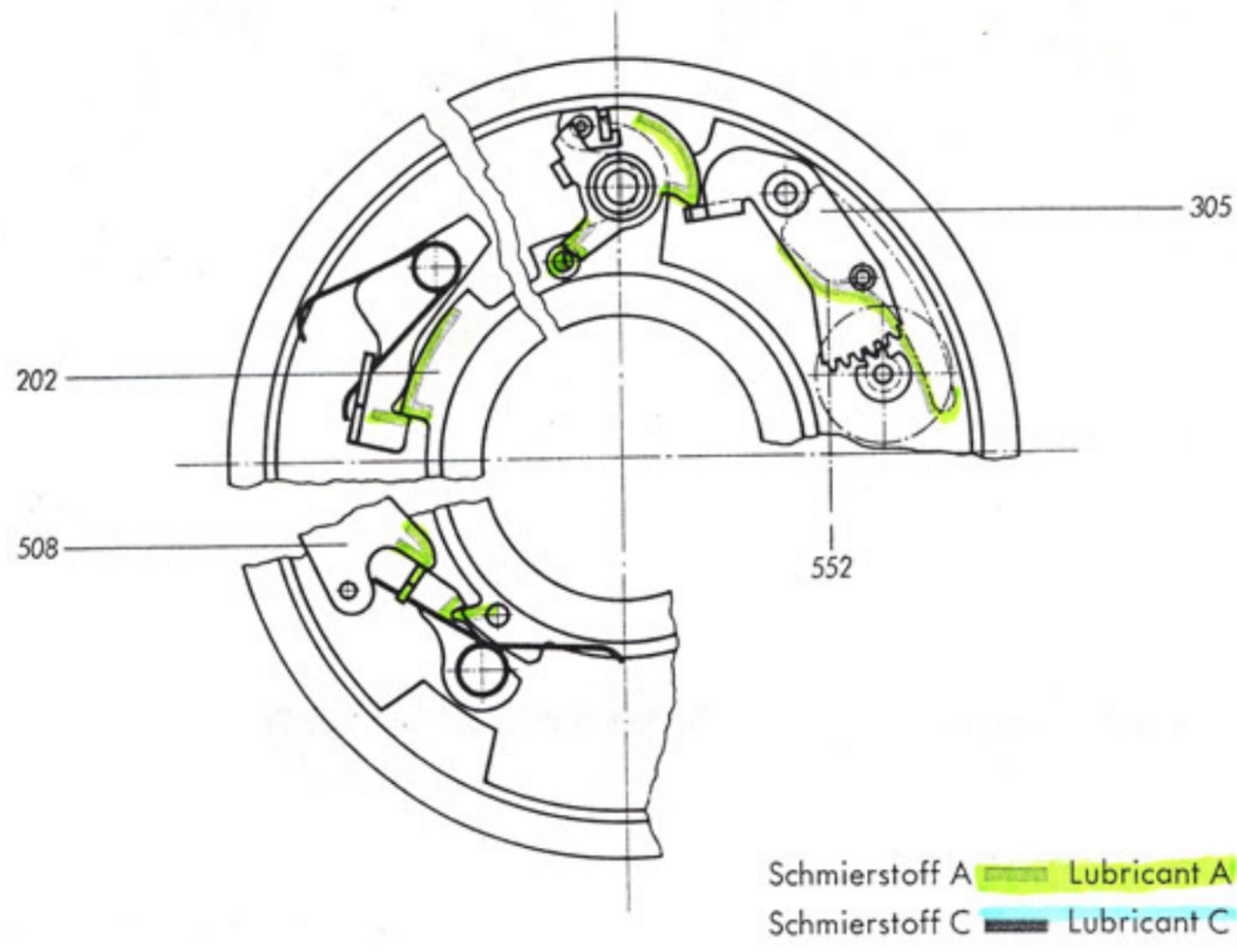
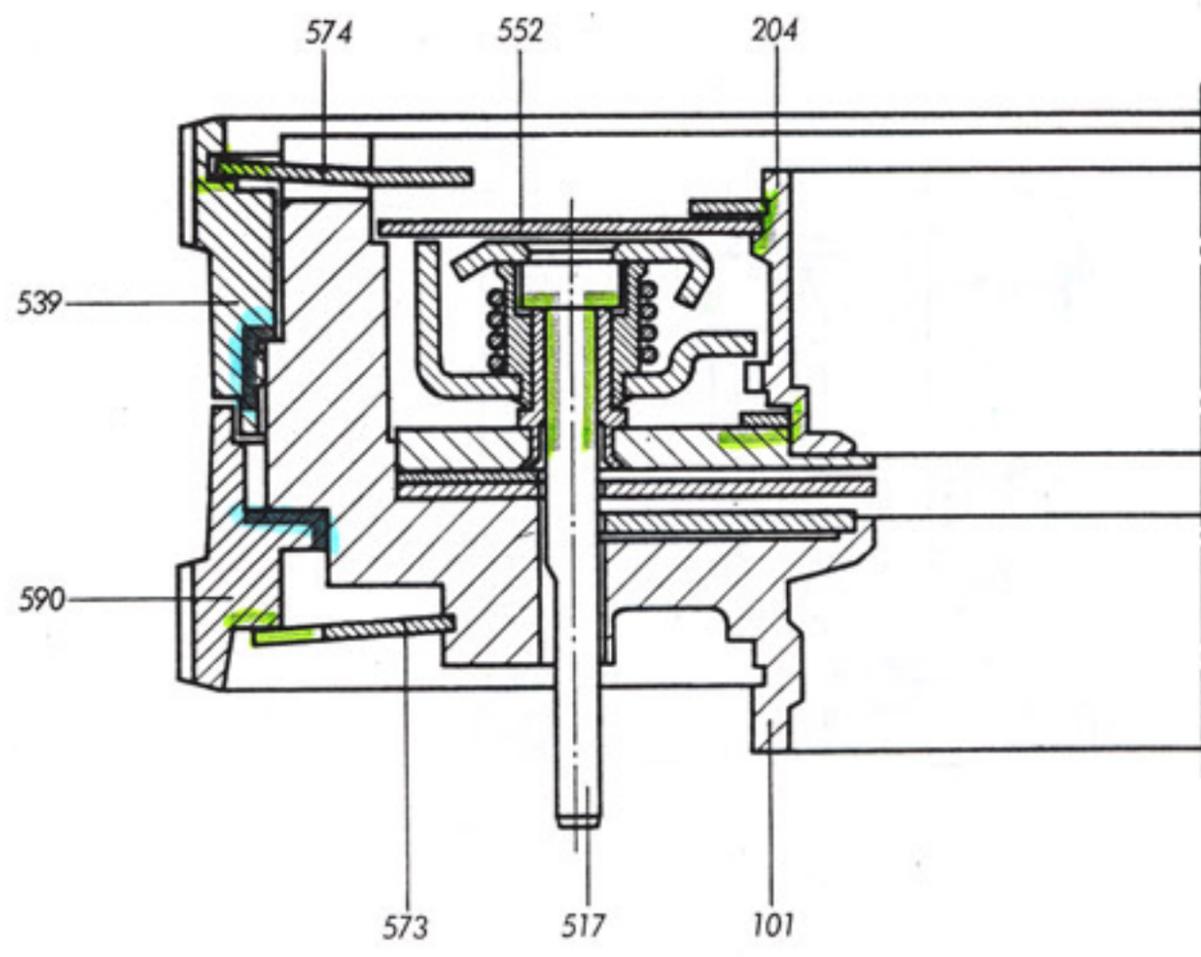
Aufsteckritzel 722: Bei Austausch dieses Teiles muß der Ankereinfall überprüft und gegebenenfalls der Anker mit ausgetauscht werden (siehe Abschnitt "Anker"). 2

Halteplatte 174: Nach Austausch der Halteplatte sind folgende Prüfungen vorzunehmen: 2

a) Ankereinfall prüfen (siehe Abschnitt "Anker").

b) Bei gespanntem Verschluß müssen sich der Nachführspannhebel 767 und der Lappen der Nachführwelle 192 gut überdecken (siehe Abbildung unten).

c) Wenn der Blendenkupplungsring 590 von "A" gegen "22" gedreht wird, muß bei gespanntem Verschluß der Automatik-Schalthebel 657 die Stoppsperre 765 so weit ausschwenken, daß diese bei Ablauf des Verschlusses nicht in die Stoppverzahnung des Blendendeckels 106 eingreift. 2



Ergänzend hierzu Schmierplan 1114-001 — See supplementary Lubrication Schedule 1114-001

